

SIMS Pump Valve Co.

С 1919 года.

1314 Park av.

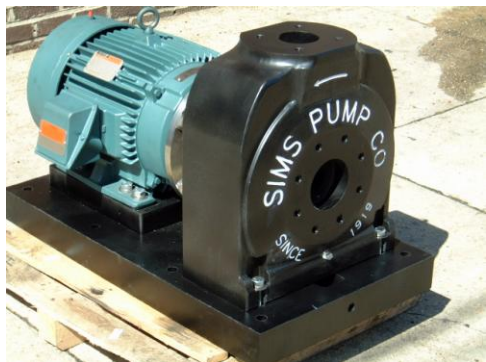
Hoboken, NJ 07030, USA

Тел. 201-792-0600

Факс. 201-792-4803

www.Simsite.com

Simpump@aol.com



Представительство SIMS Pump Valve Co в России
+7 (911) 847-66-76; +7 (901) 372-67-13; т/ф. +7 (812) 440-36-61
<http://www.simsite.spb.ru>
dredgingspb@gmail.com

Насосы и запасные части насосов, изготовленные из композитного материала *SIMSITE®* никогда не ржавеют в соленой воде.

Краткая История.

Sims Pump Valve Company, Inc была основана в 1919 году в Бруклине Адмиралом *Sims* и его братом после изобретения клапана для поршневого насоса.

Металлические детали проточной части насосов подвержены электролизу, коррозии, эрозии и последующему дисбалансу.

В 1955 году *Sims Pump Valve Company* произвела первое рабочее колесо центробежного насоса и корпусное кольцо изготовленные из композитного материала *SIMSITE®*. Передовая идея использования композитных материалов, изобретённых и запатентованных компанией, привела к успеху. Композитные рабочие колеса способны выносить нагрузки в несколько раз больше, чем те же детали, сделанные из бронзы или нержавеющей стали, и продлевают жизнь насосного агрегата на много лет.

В 1985 году *Sims Pump Valve Company* изготовила первый погружной насос полностью сделанный из композитного материала *SIMSITE®*.

В 1994 году *Sims Pump Valve Company* получила сертификат на поставку композитных деталей для насосов Военно Морского Флота США.

В 1995 году *Sims Pump Valve Company* изготовила самый большой в мире вертикальный композитный насос. Два таких насоса были установлены на электростанции на реке Потомак. Насосы достигали 40 футов в длину и 3 фута в диаметре.



В октябре 2002 года *Sims Pump Valve Company* установила первый центробежный вертикальный насос, изготовленный из композитного материала, для корабельных нужд.

В июле 2003 года *Sims Pump Valve Company* стала первой компанией получившей сертификат Американского Военно-Морского Флота на поставку



композитных насосов и насосных установочных плит, сделанных из композита и отвечающих требованиям вибрационных и ударных тестов Военно-Морского Флота США.

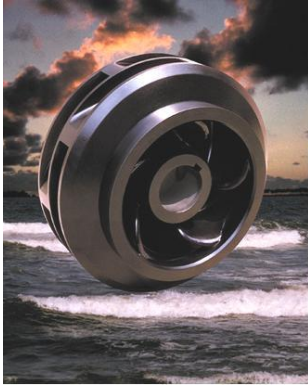
85 лет *Sims Pump Valve Company* предоставляет свои услуги и опыт заказчикам с гарантией качества своей продукции и полной технической поддержкой.

Основные причины для выбора композитного материала *Simsite*®:

- Увеличение межремонтного срока.

Детали, изготовленные из композитного материала *Simsite*® работают в несколько раз дольше, чем традиционно изготовленные металлические детали. Легкие и износостойкие детали, изготовленные из *Simsite*®, облегчают нагрузки и увеличивают срок действия любого насосного ротора.

Заменяя детали насосных роторов с металлических на композитные вы экономите деньги, повышаете надежность и увеличиваете эффективность и срок работы насосного оборудования.



- Коррозионная стойкость.

Наиболее важным качеством композитного материала *Simsite*® является его уникальная стойкость к соленой морской воде и большому ряду химикатов. Материал не подвергается химическому воздействию со стороны бензина, масел и нефтяных продуктов.

- Предотвращение электролиза.

Композитный материал *Simsite*® не проводит электричество. Чем больше инертных композитных материалов внутри проточной части насоса, тем меньше проблем, связанных с электролизом в соленой морской воде.

- Легкий вес.

Удельный вес композитного материала *Simsite*® только 1/6 от бронзы. Облегченный ротор снижает радиальные и продольные нагрузки на подшипники насоса и увеличивает срок службы механических уплотнений и подшипников.

- Компьютеризированное высоко эффективное проектирование.

Все рабочие колеса насосов, изготовленных из композитного материала *Simsite*® спроектированы на компьютере в 3-х мерном пространстве и в дальнейшем обработаны на станках с ЧПУ. Эта технология позволяет добиться 100% аккуратности и повторяемости в изготовлении рабочих колес.

- Исключительная прочность.

Необычно высокие прочностные характеристики композитного материала *Simsite*® позволяют заменять неметаллические рабочие колеса насосов на композитные, которые в свою очередь не корродируют в соленой воде и меньше подвержены эрозии и кавитации.

- Меньше протечек между рабочим колесом и корпусными кольцами.

Корпусные и сменные кольца насосов изготовленные из композитного материала *Simsite* не подвержены задирам, как это происходит с металлическими деталями. Насосы с композиционными кольцами могут работать с меньшими уплотнительными зазорами, чем соответствующие металлические насосы, что приводит к увеличению насосного к.п.д. Кроме этого, в результате эффективного уплотнения колец в корпусе насоса уменьшается эффект “вымывания” посадочных поверхностей корпуса насоса.

- Пониженный шум и вибрация.

В следствии высокой эффективности проектирования рабочих колес из композитного материала *Simsite*®, его легкости и звукопоглощающих характеристик материала, снижаются шумы и вибрации насоса.

- Долговременное поддержание постоянства рабочих характеристик насоса.

Как следствие того, что композитный материал *Simsite*® не подвергается коррозионному воздействию и имеет высокие износостойкие показатели, насосы с композиционными рабочими колесами поддерживают постоянную рабочую характеристику в течении многих лет.

В связи с уникальными характеристиками композиционного материала наиболее эффективная работа насоса наступает через несколько месяцев после начала работы, в то время, как металлические насосные колеса начинают показывать снижение своих характеристик к этому времени.

